

Elpro 43



- IT** *Programmatore elettronico per automazioni con motoriduttore elettromeccanico DARDO 430 e FOX 730 a 230 Vac installato su cancelli a una e a due ante battenti*
- GB** *Electronic controller for 230 Vac electromechanical gate operators type DARDO 430 and FOX 730 mounted on single- or double-swinging gates*
- FR** *Programmateur électronique pour automatismes avec motoréducteur électromécanique DARDO 430 et FOX 730 à 230 Vac installé sur portails avec un et deux vantaux à battant*
- DE** *Elektronische Steuerung für Antriebe mit elektromechanischem Getriebemotor DARDO 430 und FOX 730, 230 Vac auf ein- oder zweiflügelige Drehtore installiert*

- IT**
- AUTOMATICO/SEMIAUTOMATICO
 - CONTROLLO FOTOCELLULE DSA
 - USCITA ELETTRICITÀ SERRATURA
 - USCITA PER COSTE DI SICUREZZA
 - REGOLAZIONE FORZA E PAUSA CON TRIMMER
 - FUNZIONE PASSO-PASSO

- USCITE DEDICATE PER N° 2 MOTORI MASTER-SLAVE
- PROGRAMMAZIONE AUTOMATICA CON O SENZA RITARDI ANTA
- RALLENTAMENTO FISSO IN APERTURA E IN CHIUSURA
- FUNZIONE AMPEROMETRICA PER INVERSIONE DI MARCIA ALL'URTO

- GB**
- AUTOMATIC/SEMIAUTOMATIC
 - DSA PHOTOCCELL CONTROL
 - ELECTRIC LOCK OUTPUT
 - SAFETY EDGES OUTPUT
 - TORQUE AND DWELL TIME CONTROL BY TRIMMERS
 - STEP BY STEP FUNCTIONING

- DEDICATED OUTPUTS FOR 2 MASTER-SLAVE MOTORS
- AUTOMATIC PROGRAMMING WITH OR WITHOUT GATE LEAF DELAY
- FACTORY PRESET SLOWDOWN IN OPENING AND CLOSING
- AMPEROMETRIC FUNCTION FOR REVERSING ON OBSTACLE IMPACT

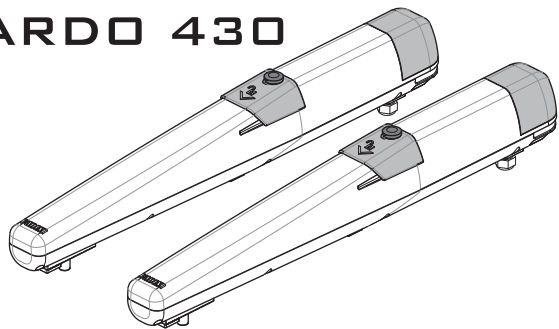
- FR**
- AUTOMATIQUE/SEMI-AUTOMATIQUE
 - CONTROLE PHOTOCCELLULE DSA
 - SORTIE SERRURE ELECTRIQUE
 - SORTIE POUR LISTEAUX DE SECURITE
 - REGLAGE FORCE ET PAUSE PAR TRIMMER
 - FONCTION PAS-PAS

- SORTIES POUR N° 2 MOTEURS MASTER-SLAVE
- PROGRAMMATION AUTOMATIQUE AVEC OU SANS RETARDS VANTAIL
- RALENTISSEMENT FIXE A L'OUVERTURE ET A LA FERMETURE
- FONCTION AMPEROMETRIQUE POUR INVERSION DE MARCHE EN CAS DE CHOC

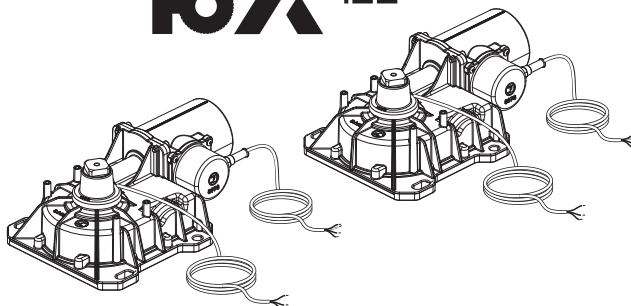
- DE**
- AUTOMATISCH/HALBAUTOMATISCH
 - DSA KONTROLLE LICHTSCHRANKEN
 - ELEKTROSCHLOß AUSGANG
 - SCHALTLEISTEN AUSGANG
 - KRAFT UND PAUSE EINSTELLUNG
 - SCHRITT-FÜR-SCHRITT FUNKTION

- AUSGÄNGE FÜR NR. 2 MOTOREN MASTER-SLAVE
- AUTOMATISCHE PROGRAMMIERUNG MIT ODER OHNE TORFLÜGELVERZÖGERUNGEN
- FESTE DÄMPFUNGEN BEIM ÖFFNEN UND SCHLIEßEN
- AMPEROMETRISCHE FUNKTION ZUR RICHTUNGSUMKEHR BEIM STOß

DARDO 430



FOX 730



Dis. N. 8621

FADINI

Via Mantova, 177/A - 37053 Cerea (VR) Italy
Ph. +39 0442 330422 Fax +39 0442 331054
info@fadini.net - www.fadini.net

CE UK CA

AVVERTENZE GENERALI PER LA SICUREZZA DELLE PERSONE**GRAZIE**

Vi ringraziamo per aver deciso di acquistare un prodotto Fadini. Vi invitiamo a leggere attentamente queste istruzioni prima di iniziare a usare il dispositivo. Le istruzioni contengono informazioni importanti che vi aiuteranno a trarre il meglio da questo dispositivo e vi garantiranno altresì sicurezza in fase di installazione, uso e manutenzione del dispositivo.

Conservare questo manuale in un luogo pratico, in modo da poterlo sempre consultare e garantire un utilizzo sicuro e adeguato del dispositivo.

INTRODUZIONE

Questa automazione è stata progettata per un utilizzo esclusivo per quanto indicato in questo libretto, con gli accessori di sicurezza e di segnalazione minimi richiesti e con i dispositivi Fadini. □ Qualsiasi altra applicazione non espressamente indicata in questo libretto potrebbe provocare disservizi o danni a cose e persone. □ Meccanica Fadini S.r.l. non è responsabile per eventuali danni derivati da usi impropri e non specificatamente indicati in questo libretto; non risponde inoltre di malfunzionamenti derivati dall'uso di materiali e/o accessori non indicati dalla ditta stessa. □ La ditta costruttrice si riserva di apportare modifiche ai propri prodotti senza preavviso. □ Tutto quanto non espressamente indicato in questo manuale di istruzioni non è permesso.

PRIMA DELL'INSTALLAZIONE

Prima di qualsiasi intervento valutare l'idoneità dell'ingresso da automatizzare, nonché la sua condizione e la struttura. □ Accertarsi che non si verifichino situazioni di impatto, schiacciamento, cesoiamento, convogliamento, taglio, uncinamento e sollevamento, tali da poter pregiudicare la sicurezza delle persone. □ Non installare il prodotto nelle vicinanze di fonti di calore ed evitare il contatto con sostanze infiammabili. □ Tenere lontano dalla portata di bambini qualsiasi dispositivo (trasmettitori, lettori di prossimità, selettori, ecc.) atto ad avviare l'automazione. □ Il transito nella zona di luce di passaggio deve avvenire unicamente con l'automazione ferma. □ Non consentire a bambini e/o persone di stazionare nei pressi dell'impianto con l'automazione in movimento. □ Per garantire un livello adeguato di sicurezza dell'impianto è necessario utilizzare fotocellule, bordi sensibili, spire magnetiche e sensori di presenza per mettere in sicurezza l'intera area interessata al movimento del cancello. □ Servirsi di strisce giallo-neri o di adeguati segnali per identificare i punti pericolosi dell'installazione. □ Togliere sempre l'alimentazione elettrica all'impianto se si effettuano interventi di manutenzione e/o pulizia. □ In caso di asportazione dell'attuatore, non tagliare i fili elettrici, ma toglierli dalla morsettiera allentando le viti di serraggio dentro la scatola di derivazione.

INSTALLAZIONE

L'intera installazione deve essere effettuata da personale tecnico qualificato, in osservanza della Direttiva Macchine 2006/42/CE e in particolare le norme EN 12445 ed EN 12453. □ Verificare la presenza, a monte dell'impianto, di un interruttore di linea 230 V - 50 Hz magneto-termico differenziale da 0,03 A. □ Utilizzare corpi di prova idonei per le prove di funzionamento nella rilevazione della presenza, in prossimità o interposti, ai dispositivi di sicurezza come fotocellule, bordi sensibili, ecc. □ Eseguire una attenta analisi dei rischi, utilizzando appositi strumenti di rilevazione di impatto e schiacciamento del bordo principale di apertura e chiusura, secondo quanto indicato nella normativa EN 12445. □ Individuare la soluzione più indicata per eliminare o ridurre tali rischi. □ Nel caso in cui il cancello da automatizzare fosse dotato di un ingresso pedonale, è opportuno predisporre l'impianto in maniera tale da interdire il funzionamento del motore quando l'ingresso pedonale è utilizzato. □ Fornire indicazioni sulla presenza dell'impianto realizzato con l'applicazione di targhe segnaletiche con marcatura CE sul cancello.

□ L'installatore è tenuto ad informare ed istruire l'utilizzatore finale circa l'uso corretto dell'impianto; ciò avviene rilasciandogli una documentazione firmata definita fascicolo tecnico, comprensiva di: schema e componenti dell'impianto, analisi dei rischi, verifica degli accessori di sicurezza, verifica delle forze di impatto e segnalazione dei rischi residui.

INDICAZIONI PER L'UTILIZZATORE FINALE

L'utilizzatore finale è tenuto a prendere visione e ricevere informazioni unicamente per quanto concerne il funzionamento dell'impianto e diviene lui stesso responsabile del corretto uso. □ Deve stipulare un contratto di manutenzione ordinaria e straordinaria (su chiamata) con l'installatore/manutentore. □ Qualsiasi intervento di riparazione deve essere effettuato solo da personale tecnico qualificato. □ Conservare sempre il presente manuale di istruzioni.

AVVERTENZE PER IL BUON FUNZIONAMENTO DELL'IMPIANTO

Per una resa ottimale dell'impianto nel tempo e secondo le normative di sicurezza, è necessario eseguire una corretta manutenzione e un adeguato monitoraggio dell'intera installazione per l'automazione, per le apparecchiature elettroniche installate e anche per i cablaggi ad esse effettuate. □ Tutta l'installazione deve essere eseguita da personale tecnico qualificato, compilando il documento di verifica e collaudo ed il registro di manutenzione indicato nel libretto normative di sicurezza (da richiedere o scaricare dal sito www.fadini.net/supporto/downloads). □ Per l'automazione è consigliato un controllo di manutenzione almeno ogni 6 mesi, mentre per apparecchiature elettroniche e sistemi di sicurezza un controllo mensile di manutenzione. □ Meccanica Fadini S.r.l. non è responsabile dell'eventuale inosservanza della buona tecnica di installazione e/o del non corretto mantenimento dell'impianto.

SMALTIMENTO DEI MATERIALI

Gli involucri dell'imballo come cartone, nylon, polistirolo, ecc. possono essere smaltiti effettuando la raccolta differenziata (previa verifica delle normative vigenti nel luogo dell'installazione in materia di smaltimento rifiuti). Elementi elettrici, elettronici e batterie possono contenere sostanze inquinanti: rimuovere e affidare tali componenti a ditte specializzate nel recupero dei rifiuti, come indicato nella direttiva 2012/19/UE. Vietato gettare nei rifiuti materiali nocivi per l'ambiente.

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ UE**

Fabbricante: Meccanica Fadini S.r.l.
Indirizzo: Via Mantova, 177/A - 37053 Cerea - VR - Italy

dichiara sotto la propria responsabilità che:

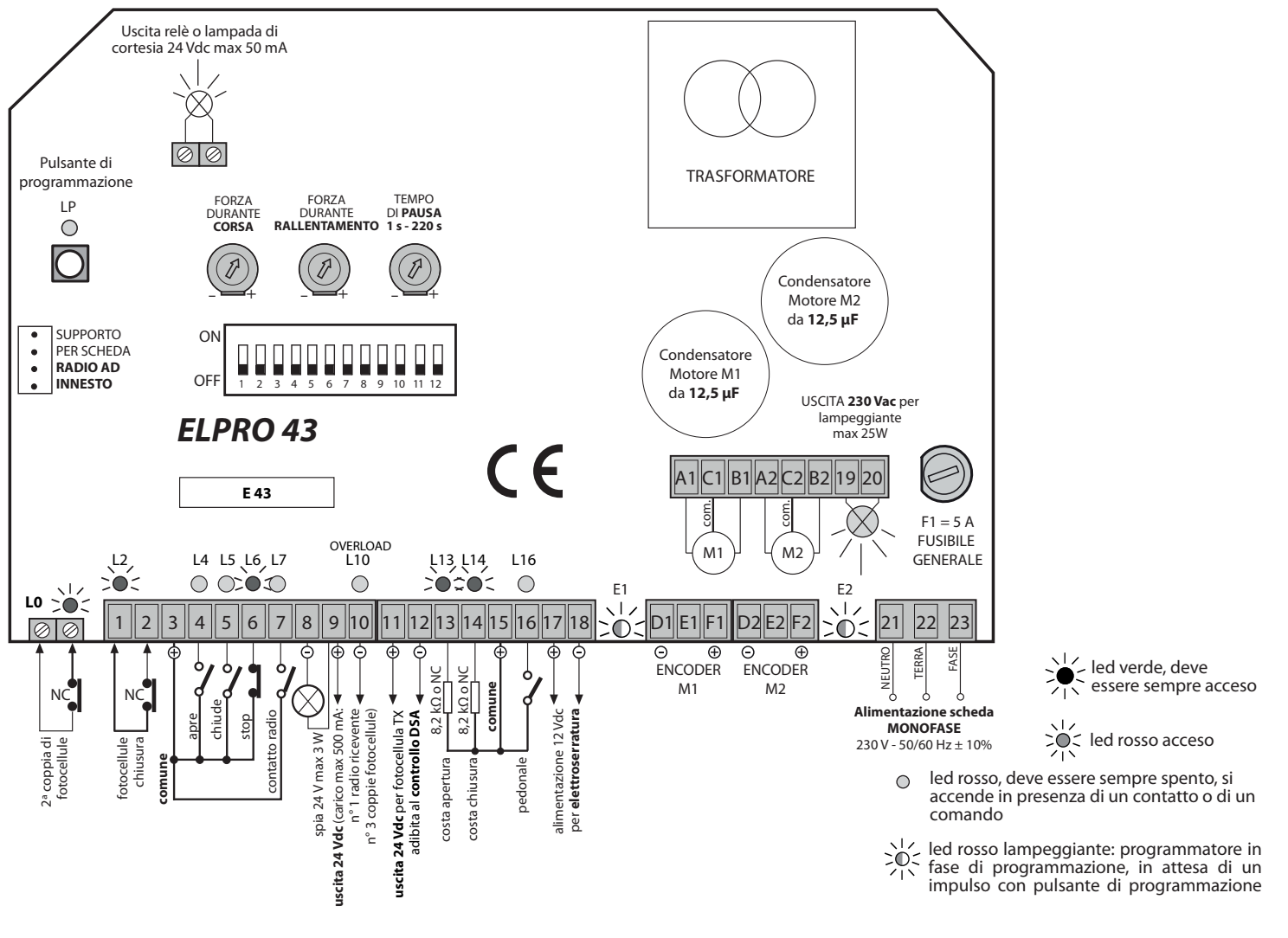
Programmatore elettronico **ELPRO 43**

è conforme alla pertinente normativa di armonizzazione dell'Unione:

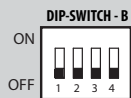
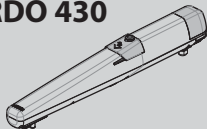
- Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/30/UE
- Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE

Cerea, 19/04/2017

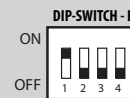
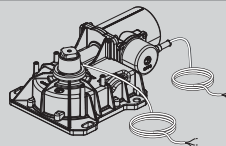
Meccanica Fadini S.r.l.
Direttore Responsabile



DARDO 430



FOX 730



Descrizione generale: il programmatore elettronico ELPRO 43 è stato realizzato per gestire l'apricancello **DARDO 430** e **FOX 730** a 230 Vac, installato su cancelli a una e a due ante battenti. Alimentato a 230 V - 50 Hz monofase. La ditta costruttrice non si assume responsabilità circa l'uso improprio del programmatore; inoltre, si riserva il diritto di apportare in qualunque momento modifiche e aggiornamenti al programmatore.

IMPORTANTE PER L'INSTALLAZIONE E IL CORRETTO FUNZIONAMENTO:

- Il programmatore deve essere installato in un luogo asciutto e protetto.
 - Accertarsi che l'alimentazione al programmatore elettronico sia 230 V ±10%.
 - Per distanze superiori ai 50 metri aumentare la sezione dei fili.
 - Applicare un interruttore magneto-termico differenziale del tipo 0,03 A ad alta sensibilità all'alimentazione del programmatore.
 - Per alimentazione, motore elettrico e lampeggiatore usare fili di sezione da 1,5 mm² fino a 50 m di distanza.
 - Per fincorsa, fotocellule, pulsantiere e accessori usare cavi con fili da 1 mm².
 - Se non si usa nessun pulsante di stop eseguire un ponte tra i morsetti 3 e 6.
- N.B.: per applicazioni quali accensioni luci, telecamere, ecc. utilizzare relè statici per non creare disturbi al microprocessore.

LED DI DIAGNOSTICA:

- L0 (Verde acceso)** = Coppia di fotocellule interna, nessun ostacolo presente
- L2 (Verde acceso)** = Coppia di fotocellule chiusura, nessun ostacolo presente
- L4 (Rosso spento)** = Apre, si illumina ad impulso di comando apre
- L5 (Rosso spento)** = Chiude, si illumina ad impulso del comando di chiusura
- L6 (Verde acceso)** = Blocco, si spegne ad impulso del comando di stop
- L7 (Rosso spento)** = Radio, si illumina ad ogni impulso del trasmettitore e contatto radio sui morsetti 3 e 7
- L9 (Rosso spento)** = Si illumina in caso di corto della 24 Vdc. Si spegne quando viene tolto il corto
- L13 (Verde acceso)** = Costa di sicurezza in apertura, si spegne ad ogni intervento della costa di sicurezza
- L14 (Verde acceso)** = Costa di sicurezza in chiusura, si spegne ad ogni intervento della costa di sicurezza
- L16 (Rosso spento)** = Si illumina ad ogni comando pedonale
- E1 (Rosso acceso)** = Led encoder
- E2 (Rosso acceso)** = Led encoder

NEL CASO DI MANCATO FUNZIONAMENTO

- Accertarsi che l'alimentazione al programmatore sia 230 V ±10%
- Controllare tutti i fusibili
- Controllare che le fotocellule siano in contatto chiuso
- Controllare che non ci sia una caduta di tensione tra il programmatore e il motore elettrico
- Controllare tutti i contatti NC del programmatore

NOTA BENE:

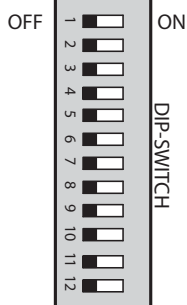
Tutti i possibili collegamenti ai morsetti del programmatore sono illustrati anche nei fogli d'istruzione dei singoli accessori.

**SELEZIONARE TRAMITE IL DIP-SWITCH-A N.1 SE DARDO 430 o FOX 730**

Tutti i possibili collegamenti ai morsetti del programmatore sono illustrati anche nei fogli d'istruzione dei singoli accessori.

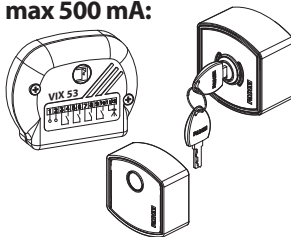
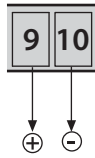
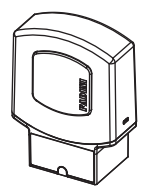
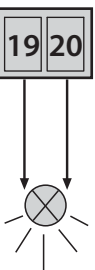
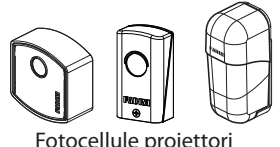
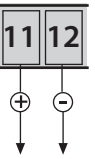
**ATTENZIONE: L'UTILIZZO DI ACCESSORI NON FADINI PUÒ DANNEGGIARE LA SCHEDA. UTILIZZARE SEMPRE CONTATTI PULITI PER GLI INGRESSI NA-NC. PONTICELLARE I CONTATTI NC NON UTILIZZATI.****Dip-Switch**

- 1 = **OFF** Fotocellula non ferma in apertura
 2 = **OFF** Contatto radio 3-7 in apertura blocca e inverte
 3 = **OFF** Funzionamento in semiautomatico
 4 = **OFF** Senza prelampeggio prima dell'apertura
 5 = **OFF** Contatto radio 3-7 inverte il movimento ad ogni impulso
 6 = **OFF**
 7 = **OFF** Nessun colpo d'ariete in apertura
 8 = **OFF** Lampeggiatore (contatto 19-20) acceso in pausa
 9 = **OFF** Nessuna richiusura dopo passaggio sulla fotocellula
 10 = **OFF** Nessun controllo DSA fotocellule prima di ogni manovra
 11 = **OFF**
 12 = **OFF**



- 1 = **ON** Fotocellula ferma in apertura
 2 = **ON** Contatto radio 3-7 in apertura non blocca e non inverte
 3 = **ON** Chiude in automatico dopo il tempo di pausa
 4 = **ON** Prelampeggio prima del movimento dell'anta
 5 = **ON** Contatto radio 3-7 passo-passo: apre-blocco-chiude-blocco
 6 = **ON** Libero
 7 = **ON** Abilita il colpo d'ariete in apertura per 2 s
 8 = **ON** Lampeggiatore (contatto 19-20) spento in pausa
 9 = **ON** Richiusura dopo passaggio sulla fotocellula (**con Dip 3 = ON**)
 10 = **ON** Controllo DSA fotocellule prima di ogni manovra
 11 = **ON** Elimina rallentamento in apertura
 12 = **ON** Elimina rallentamento in chiusura

Accessorio	Collegamenti elettrici	Dip-switch e segnalazione LED delle varie funzioni
Fotocellule:	<p>Visto dall'interno del cancello si distinguono:</p> <p>Fotocellule esterne: tutti i contatti NC dei ricevitori delle fotocellule esterne devono essere collegati in serie ai morsetti 1 e 2: al loro intervento l'anta, se in fase di chiusura, riapre.</p> <p>Fotocellule interne: tutti i contatti NC dei ricevitori delle fotocellule interne devono essere collegati in serie: il loro intervento blocca l'anta in apertura, in chiusura e in pausa fino a quando non vengono liberate.</p>	<p>DIP-SWITCH N° 1:</p> <p> ON: ferma in apertura e inverte in chiusura a ostacolo rimosso</p> <p> 1 OFF: non ferma in apertura e inverte in chiusura in presenza di ostacolo</p> <p> L2 verde Acceso = nessun ostacolo sulle fotocellule esterne presente, si spegne al rilevamento dell'ostacolo</p> <p> L0 verde Acceso = nessun ostacolo sulle fotocellule interne presente, si spegne al rilevamento dell'ostacolo</p>
Selettore a chiave:	<p>Contatti NA e NC da collegare ai rispettivi morsetti dei selettori o pulsantiere. Tutte le possibili configurazioni sono allegate ai rispettivi accessori di comando.</p>	<p> L4 rosso spento = nessun contatto APRE, si accende ad ogni impulso di apertura</p> <p> L5 rosso spento = nessun contatto CHIUDE, si accende ad ogni impulso di chiusura</p> <p> L6 verde acceso = contatto di STOP chiuso, si spegne ad ogni contatto di stop</p>
<p>Contatto radio:</p> <p>Riceventi: Astro 43, Jubi 433, Siti 63, Birio 868, VIX 53</p> <p>Schedina madre ZERO.DGT Ricevitore ZERO.SAPE</p>	<p>Collegando un qualsiasi contatto NA tra i due morsetti si può ottenere ad ogni impulso:</p> <p>- Solo apertura: Dip 2=ON e Dip 5=OFF</p> <p>- Inversione di marcia ad ogni impulso: Dip 2=OFF e Dip 5=OFF</p> <p>- Passo-passo: apre-stop-chiude-stop Dip 2=OFF e Dip 5=ON</p>	<p>DIP-SWITCH N° 2 e 5 (NON devono mai essere contemporaneamente ON):</p> <p> ON: in apertura non inverte e non blocca</p> <p> 2 OFF: in apertura blocca e inverte sempre</p> <p> ON: passo-passo con blocco intermedio</p> <p> 5 OFF: inverte il movimento ad ogni impulso radio</p> <p> L7 rosso spento = nessun contatto RADIO, si accende ad ogni impulso del contatto radio</p>
Uscita spia di segnalazione da 24 V - max 3 W:	<p>Uscita per una eventuale lampada di segnalazione dello stato dell'automazione:</p> <p>Spia accesa = cancello aperto Spia spenta = cancello chiuso Lampeggia a 0,5 s (veloce) = movimento di chiusura Lampeggia a 1 s (normale) = movimento di apertura</p>	

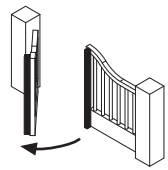
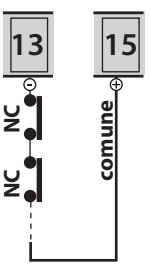
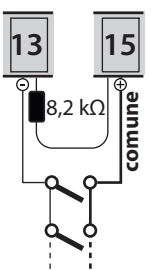

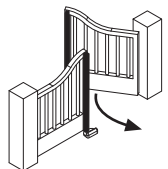
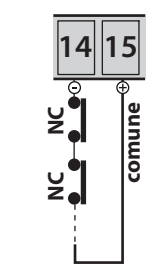
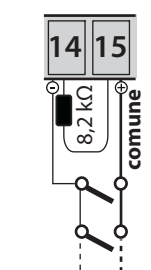

Accessorio	Collegamenti elettrici	DIP-SWITCH-A e segnalazione LED delle varie funzioni
Uscita 24 Vdc - max 500 mA: 	 Uscita 24 Vdc carico max 500 mA: n° 1 radio ricevente n° 2 coppie fotocellule n° 1 led ZERO.K/ZERO.EK oppure schedina ZERO.DGT	
Lampeggiatore 230 Vac 	 USCITA 230 Vac per lampeggiatore	DIP-SWITCH N° 4 e 8: <input type="checkbox"/> ON: prelampeggio prima dell'apertura 4 OFF: senza prelampeggio <input type="checkbox"/> ON: lampeggiatore disattivato durante la pausa in funzionamento automatico (con Dip 3 = ON) 8 OFF: lampeggia durante la pausa in funzionamento automatico (con Dip 3 = ON)
Uscita 24 Vdc per controllo DSA  Fotocellule proiettori	 Uscita 24 V per alimentare i proiettori delle fotocellule (alimentate in parallelo), per il controllo DSA : Dispositivo di Sicurezza Autotest = prima di ogni movimento del cancello, se questa funzione è abilitata, c'è un controllo di tutti i dispositivi di sicurezza affinché siano liberi, in caso contrario l'apricancello non parte.	DIP-SWITCH N° 10: <input type="checkbox"/> ON: controllo DSA delle fotocellule. 10 Devono necessariamente essere alimentati i proiettori delle fotocellule con le uscite 11-12 OFF: nessun controllo DSA delle fotocellule

COSTE DI SICUREZZA

I due ingressi previsti per la gestione dei bordi sensibili sono separati per la fase di apertura e la fase di chiusura e vengono riconosciuti dalla scheda Elpro 43 durante la fase di programmazione.

Grazie alla presenza di un circuito a microcontrollore dedicato e separato a bordo della scheda, viene continuamente monitorata l'effettiva integrità e perfetta funzionalità delle coste di sicurezza. Ogni eventuale guasto o perdita di efficienza verrà segnalato tramite il lampeggio dei led L13 e L14.

In caso di ostacolo rilevato a seguito dell'intervento delle coste di sicurezza (o fotocellula in apertura), il cancello inverte per un breve tratto liberando l'ostacolo.

Accessorio	Collegamenti elettrici	DIP-SWITCH-A e segnalazione LED delle varie funzioni
Ingresso costa di sicurezza in apertura 	 In serie se coste meccaniche NC  In parallelo se coste resistive 8,2 kΩ	 L13 verde acceso = costa di sicurezza in apertura, si spegne ad ogni intervento della costa di sicurezza
Ingresso costa di sicurezza in chiusura 	 In serie se coste meccaniche NC  In parallelo se coste resistive 8,2 kΩ	 L14 verde acceso = costa di sicurezza in chiusura, si spegne ad ogni intervento della costa di sicurezza

Accessorio	Collegamenti elettrici	Dip-switch e segnalazione LED delle varie funzioni
Ingresso per apertura pedonale (solo motore M1)	<p>Ingresso per l'apertura pedonale</p>	
Uscita elettroserratura 12 Vdc	<p>Uscita 12 Vdc per elettroserratura</p>	DIP-SWITCH N° 7: <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> ON: abilita il colpo d'ariete in apertura per 2 s <input type="checkbox"/> OFF: disabilita la funzione colpo d'ariete
Alimentazione motori	<p>M1 = Dardo/Fox sulla 1ª anta in apertura ed eventualmente sull'anta pedonale M2 = Dardo/Fox sull'anta ritardata in apertura</p>	Trimmer Forza durante la corsa: regola la forza massima esercitata dal Dardo/Fox sul cancello durante la corsa e in proporzione la resistenza al contatto con un ostacolo. La nuova forza impostata verrà eseguita al successivo comando apre/chiude/radio F.C. Trimmer Forza durante il rallentamento: regola la forza massima esercitata dal Dardo/Fox sul cancello durante la fase di rallentamento e in proporzione la resistenza al contatto con un ostacolo. La nuova forza impostata verrà eseguita al successivo comando apre/chiude/radio F.R. Trimmer pausa: da 1 s fino a 120 s
Rallentamento motori	<p>Durante la programmazione viene definito automaticamente il punto di inizio rallentamento. È possibile eliminare il rallentamento in apertura e in chiusura tramite i dip-switch 11 e 12.</p>	DIP-SWITCH N° 11 e 12: <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> ON: elimina rallentamento in apertura 11 <input checked="" type="checkbox"/> ON: elimina rallentamento in chiusura 12
Uscita relè o lampada di cortesia 24 Vdc max 50 mA	<p>Tensione in uscita durante il funzionamento e per ulteriori 2 minuti a fine ciclo di funzionamento</p>	
Alimentazione scheda	<p>Alimentazione quadro 230 V - 50 Hz</p>	

INSTALLAZIONE ANTA SINGOLA

Alimentazione motore	<p>M1 = utilizzare questa uscita per il singolo Dardo/Fox</p>	Ponticellare E1 con E2 e procedere con la programmazione senza ritardo ante
-----------------------------	---------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------



ATTENZIONE: ogni variazione sui dip-switch delle funzioni, viene eseguita al successivo comando di apertura o chiusura.



REGOLAZIONE DELLA FORZA:

La regolazione della forza attraverso il trimmer deve essere tale da muovere il cancello.

Prima della programmazione, si consiglia di posizionare i trimmer della forza in proporzione al peso e alla lunghezza dell'anta.

Tale regolazione determina anche la forza in rallentamento e la resistenza all'urto con un ostacolo.

Una forza troppo elevata rispetto all'inerzia del cancello comporta una non corretta installazione secondo le normative di sicurezza EN 12445 ed EN 12453. Pertanto si obbliga l'installatore, una volta regolata la forza esercitata sul cancello motorizzato, ad una verifica delle forze in gioco secondo quanto stabilito dalle normative EN 12445 ed EN 12453 documentate nel manuale "Normative di Sicurezza" che la ditta mette a disposizione (www.fadini.net).

FUNZIONI DEL PROGRAMMATORE ELPRO 43

Dip - Switch e segnalazione LED delle varie funzioni

AUTOMATICO / SEMIAUTOMATICO:

Ciclo automatico: ad un impulso di comando apre, il cancello si apre, si ferma in pausa per il tempo impostato sul **trimmer pausa**, scaduto il quale richiude automaticamente.

Al passaggio sulle fotocellule esterne il tempo di pausa si riattiva.

Ciclo semiautomatico: ad un impulso di comando apre, il cancello si apre e si blocca in posizione aperto. Per chiudere il passaggio bisogna dare l'impulso di chiusura.

DIP-SWITCH N° 3:

ON: chiude in automatico

3 OFF: semiautomatico



Trimmer pausa: si regola il tempo di pausa nella modalità automatico da 1 s fino a 120 s

INVERSIONE DI MARCIA AL CONTATTO CON L'OSTACOLO:

Funzione che permette l'inversione del movimento al contatto con un ostacolo.

La sensibilità della funzione è proporzionale alla forza esercitata dal Dardo/Fox mediante il Trimmer Forza durante la corsa e durante la fase di rallentamento.

Fase di apertura: la funzione inverte la marcia liberando l'ostacolo. Il cancello rimane fermo in attesa di un comando.

Fase di chiusura: la funzione inverte la marcia fino alla battuta di apertura.

N.B. Se per 5 volte consecutive rileva un ostacolo durante un ciclo completo di apre-pausa-chiude, il cancello rimane aperto in attesa di un comando.



F.C.

Trimmer Forza durante la corsa: regola la forza massima esercitata dal Dardo/Fox sul cancello durante la corsa e in proporzione la resistenza al contatto con un ostacolo. La nuova forza impostata verrà eseguita al successivo comando apre/chiude/radio



F.R.

Trimmer Forza durante il rallentamento: regola la forza massima esercitata dal Dardo/Fox sul cancello durante la fase di rallentamento e in proporzione la resistenza al contatto con un ostacolo. La nuova forza impostata verrà eseguita al successivo comando apre/chiude/radio

RICHIUSURA AL PASSAGGIO SULLE FOTOCELLULE:

in fase di apertura e in pausa (con **DIP N° 3 = ON**).

Funzione che permette la richiusura automatica del cancello dopo **3 s** dal passaggio attraverso il fascio delle fotocellule.

DIP-SWITCH N° 9:

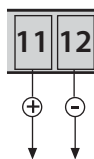
ON: richiusura automatica al passaggio sulla coppia fotocellule dopo **3 s**

9 OFF: nessuna richiusura automatica al passaggio su fotocellule

DSA: CONTROLLO AUTOMATICO DELLE FOTOCELLULE

Per il controllo **DSA** (Dispositivo Sicurezza Autotest) collegare a questa uscita solamente i proiettori delle fotocellule e selezionare il **Dip N° 10 = ON**.

Prima di ogni movimento del cancello, se questa funzione è abilitata, Elpro 43 controlla che tutti i dispositivi fotocellule collegati siano liberi da ostacoli e correttamente funzionanti; in caso contrario il cancello non parte.



DIP-SWITCH N° 10:

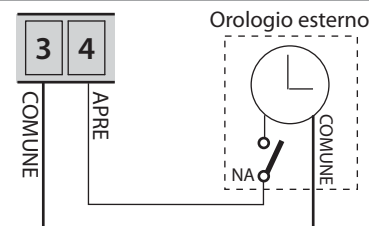
ON: attiva il controllo delle sicurezze DSA

10 OFF: disattiva controllo delle sicurezze DSA

APERTURA MEDIANTE OROLOGIO ESTERNO:

Collegamento: collegare in parallelo il contatto NA dell'orologio con il morsetto n° 4 apre e il n° 3 comune, attivando la richiusura automatica con il dip-switch n° 3 = ON.

Funzionamento: programmare l'orario di apertura e chiusura sull'orologio. All'ora impostata il cancello si apre (il lampeggiatore si spegne) e non accetterà più nessun comando (anche radio) sino allo scadere dell'orario di chiusura; dopodiché seguirà la chiusura automatica trascorso il tempo di pausa.



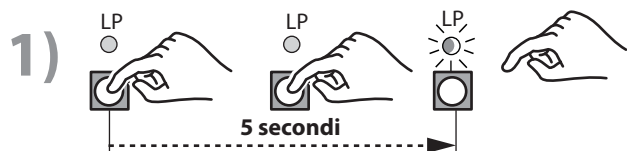
DIP-SWITCH N° 3:

ON: chiude in automatico

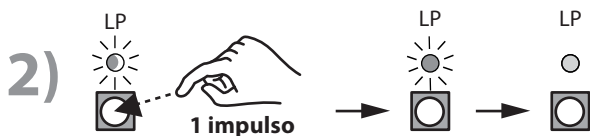
3

PROGRAMMAZIONE SENZA RITARDO DELLE ANTE**(quando le due ante del cancello si aprono contemporaneamente e per installazioni con un solo motoriduttore su cancelli ad una sola anta).**

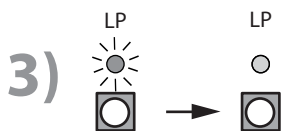
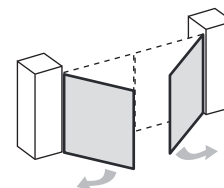
Eseguiti tutti i collegamenti elettrici al programmatore (secondo le istruzioni ad esso allegate), con tutti gli accessori di comando e sicurezza richiesti, si procede con la programmazione.

**ATTENZIONE: tutti i led verdi devono essere accesi, altrimenti controllare tutti i collegamenti degli accessori, soprattutto i contatti NC delle sicurezze installate (contatto delle fotocellule interne ed esterne, contatto di stop, coste di sicurezza, ...).****PROGRAMMAZIONE SENZA RITARDO DELLE ANTE**

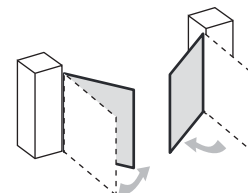
1) Premere e tenere premuto per **5 secondi** il pulsante di programmazione (fino a che il led LP non inizia a lampeggiare): si entra così in programmazione.



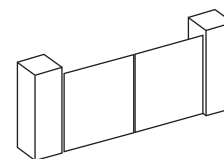
2) Dare un singolo impulso: il led LP rimane fisso acceso, quindi attendere. Dopo **10 secondi** il led LP si spegne e le ante si aprono contemporaneamente fino alla battuta di apertura.



3) In battuta di apertura il led LP si accende e rimane fisso acceso: **attendere 10 secondi circa (NON premere il pulsante)**. Il led LP si spegne e le ante si muoveranno in chiusura fino alla battuta.



4) Led LP spento e lampeggiatore spento indicano che la programmazione è terminata.



Regolare i trimmer della forza e della pausa, a seconda delle reali esigenze e della tipologia dell'anta da aprire, sempre nel rispetto della curva delle "Limitazioni delle Forze secondo normativa EN 12453 e EN 12445".

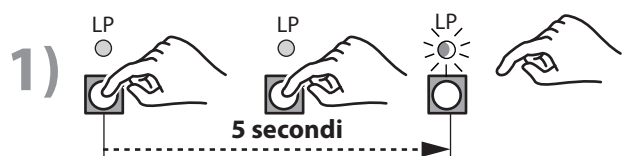
IMPORTANTE: dopo ogni variazione dei trimmer della forza è necessario eseguire sempre una nuova programmazione.

PROGRAMMAZIONE CON RITARDO DELLE ANTE (per cancelli con ante sormontate in chiusura)

Si rende necessaria questa programmazione quando le ante del cancello si sormontano e quindi bisogna ritardarle in apertura e in chiusura. Eseguiti tutti i collegamenti elettrici al programmatore (secondo le istruzioni ad esso allegate), con tutti gli accessori di comando e sicurezza richiesti, si procede con la programmazione.



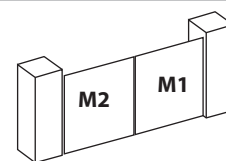
ATTENZIONE: tutti i led verdi devono essere accesi, altrimenti controllare tutti i collegamenti degli accessori, soprattutto i contatti NC delle sicurezze installate (contatto delle fotocellule interne ed esterne, contatto di stop, coste di sicurezza, ...).

PROGRAMMAZIONE CON RITARDO DELLE ANTE

1) Premere e tenere premuto per **5 secondi** il pulsante di programmazione (fino a che il led LP non inizia a lampeggiare): si entra così in programmazione.

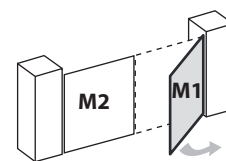


2) Dare un singolo impulso: il led LP rimane fisso acceso.



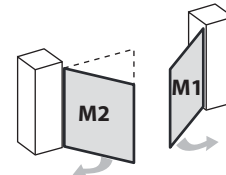
3) Dare un singolo impulso: il led si spegne e parte in apertura la 1ª anta (anta pedonale) del Dardo/Fox collegato al morsetto M1.

Il tempo che trascorre per eseguire la fase successiva è il tempo di ritardo anta in apertura.



4) Dare un singolo impulso: parte la 2ª anta ritardata in apertura (Dardo/Fox collegato al morsetto M2).

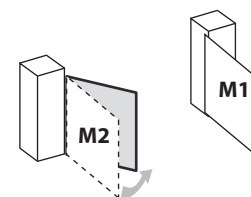
Il tempo trascorso dal precedente impulso è il tempo di ritardo anta in apertura.



5) Quando tutte e due le ante sono arrivate in battuta di apertura il **led LP rimane fisso acceso.**

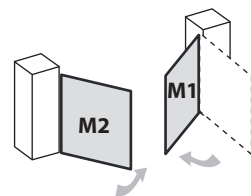
Dare un singolo impulso: parte a chiudere l'anta del Dardo/Fox M2.

Il tempo che trascorre per eseguire la fase successiva è il tempo di ritardo anta in chiusura.

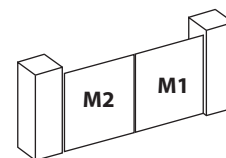


6) Dare un singolo impulso: parte a chiudere l'anta del Dardo/Fox M1.

Il tempo trascorso dal precedente impulso è il tempo di ritardo anta in chiusura.



7) Attendere che le ante arrivino in battuta di chiusura. Led LP spento, programmazione terminata.



Regolare i trimmer della forza e della pausa a seconda delle reali esigenze e della tipologia dell'anta da aprire, sempre nel rispetto della curva delle "Limitazioni delle Forze secondo normativa EN 12453 e EN 12445".

IMPORTANTE: dopo ogni variazione dei trimmer della forza è necessario eseguire sempre una nuova programmazione.